



# JAK PODNIEŚĆ POZIOM RECYKLINGU SZKŁA OPAKOWANIOWEGO W FIRMIE I W GMINIE DROBNA STŁUCZKA

Od początku 2022 roku obowiązują nowe zasady zaliczania masy odpadów opakowaniowych do poddanych recyklingowi.\* Recyklerzy nie mogą już zgodnie z prawem rozliczyć całej zebranej w lokalnych systemach selektywnego zbierania masy np. stłuczki szklanej. Konieczne jest odliczenie zanieczyszczeń które nie trafiają do recyklingu. W przypadku szkła zdecydowanie największe straty związane są z jego niepotrzebnym rozdrabnianiem. Zbyt małe kawałki szkła (np. poniżej 3 mm) zostają odsiane i nie trafiają do produkcji nowych opakowań w hucie szkła, gdyż nie da się ich oczyścić i podzielić szkło na kolory.

Jeżeli stłuczka jest bardzo pokruszona instalacja, gmina czy firma komunalna może mieć obniżony potwierdzony poziom odpadów zebranych do recyklingu nawet o około 20 procent.

W ulotce przedstawiamy najważniejsze propozycje ekspertów branży recyklingu i produkcji szkła pozwalające zapobiec niepotrzebnemu rozdrabnianiu stłuczki.



## twórz zamknięty obieg szkła

[www.zamknietyobięszkła.pl](http://www.zamknietyobięszkła.pl)

\*Rozporządzenie Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 17 grudnia 2021 r. w sprawie szczegółowych warunków zaliczania masy odpadów opakowaniowych do poddanych recyklingowi

# JAK PRZECIWDZIAŁAĆ KRUSZENIU I ROZDRABNIANIU SZKŁA?

## DOBRE PRAKTYKI

- Odbiór odpadów szklanych bez kompaktowania (zgniatania) w pojazdach opróżniających pojemniki.
- Minimalizowanie kruszenia odebranych opakowań szklanych. Stłuczkę opakowań szklanych warto wstępnie oczyszczać tylko z największych zanieczyszczeń, np. opony, kawałki mebli, szyby samochodowe, worki z odpadami.
- Przemysłana logistyka. Wskazane jest ograniczenie przetadunków, gdyż każda operacja mechaniczna powoduje kruszenie i wpływa na możliwości dalszego zagospodarowania.
- Zbieranie szkła w pojemnikach, np. typu dzwon, a nie w workach, lub ograniczanie wykorzystania worków foliowych na rzecz pojemników lub skrzynek. Surowiec z pojemników jest zazwyczaj znacznie mniej rozdrobniony.
- W przypadku zbiórki workowej usuwanie worków na szkło przed dostawą do firm recyklingowych. Planowanie usuwania worków na szkło już na etapie przetargów na zbiórkę.
- Rozpowszechnianie jasnych instrukcji dla mieszkańców.

**Wysoka jakość stłuczki jest pomocna by ograniczyć ilość operacji w czasie uzdatniania i rozdrabniania surowca. Najlepiej uzyskać ją poprzez właściwą organizację systemu zbiórki, na przykład:**

- stosowanie pojemników z otworami, a nie otwartych co minimalizuje zanieczyszczenie surowca na początku cyklu, w trakcie wrzucania opakowania do pojemnika,
- magazynowanie odebranego szkła w oddaleniu od gruzu, kamieni itp. co ogranicza wtórne zanieczyszczenie stłuczki.

Materiał rozkruszony trudniej oczyścić – rozdrobniona stłuczka to więcej materiału odrzucanego przy oczyszczaniu i brak możliwości jej rozdziału na kolory. Szkło powinno być kruszone dopiero u recyklera w kontrolowany sposób, ponieważ zbyt małe kawałki szkła zostaną odsiane i nie trafią do przetopienia w hucie szkła. Bardzo drobna stłuczka najczęściej nie jest przyjmowana w hutach z uwagi na jej zanieczyszczenie i wymagania procesów produkcyjnych.

